

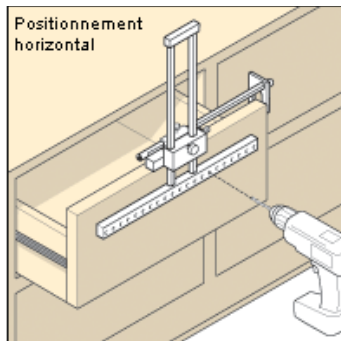
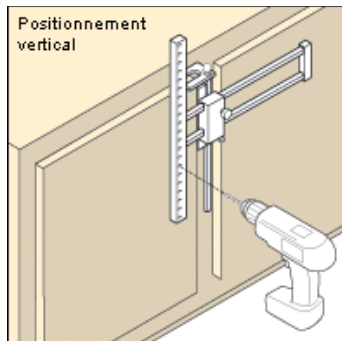
Gabarit de perçage pour poignée et bouton

25K59.00+

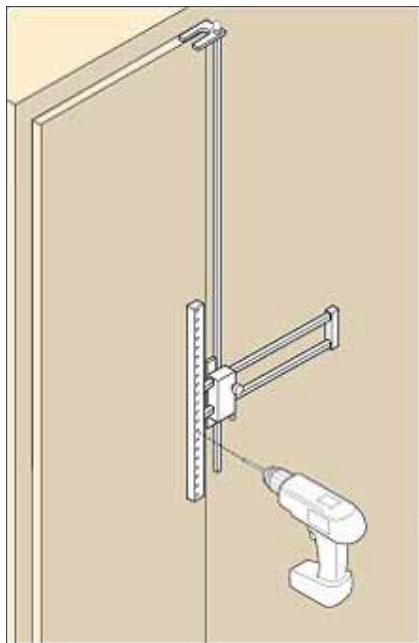
Ce mode d'emploi provient du fabricant.

Fabriqué en Autriche, ce gabarit facilite le perçage pour la pose des poignées et des boutons. Parfait pour le travail en série, il s'emploie autant à la verticale qu'à l'horizontale. La double tige-guide graduée se déplace sur 245 mm (9 3/4 po) afin de centrer les trous à percer à partir de n'importe quelle rive d'un panneau. Grâce à ce gabarit, il est donc facile de percer tous les trous nécessaires sans avoir à mesurer, sauf lorsqu'on utilise les rallonges, qui ne sont pas graduées. Le gabarit se fixe autant sur les portes avec charnières à gauche qu'à droite.

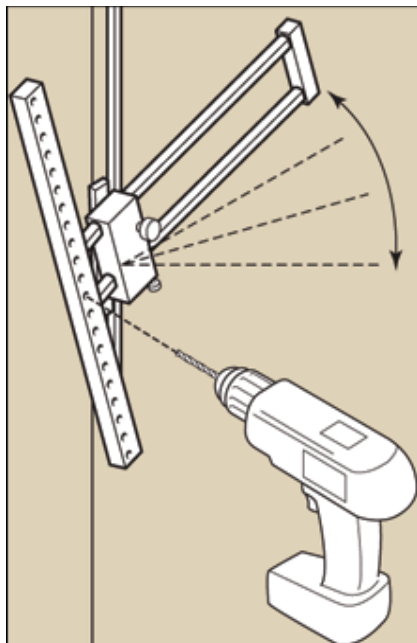
Les graduations de la barre de perçage métrique sont établies pour la pose de ferrures espacées aux 32 mm de centre à centre – trous qui s'échelonnent de 32 mm à 320 mm. L'autre, en mesures impériales, comporte des trous espacés de centre à centre par multiples de 1/2 po, de 2 1/2 po à 12 po. La barre de perçage peut être positionnée à l'horizontale ou à la verticale. Le curseur de la butée mobile sert à établir l'axe central pour la pose de boutons ou, pour les poignées, à déterminer le point équidistant entre les deux trous de montage.



Fixée à la tige de positionnement, la butée mobile permet de déplacer la barre de perçage sur une distance pouvant atteindre 315 mm (12 3/8 po), à partir du haut ou du bas d'une porte - ou du bord d'un devant de tiroir.



De plus, en utilisant les rallonges, il est possible d'accroître la portée de la butée jusqu'à 1230 mm (48 1/2 po).



La butée mobile, qui pivote, est munie d'un dispositif de retenue à bille grâce à laquelle on peut positionner les trous selon un angle de 15°, 30° ou 45° par rapport au bord de référence.